

# Husmann

TECNOLOGIA PER LA TRITURAZIONE E IL COMPOSTAGGIO

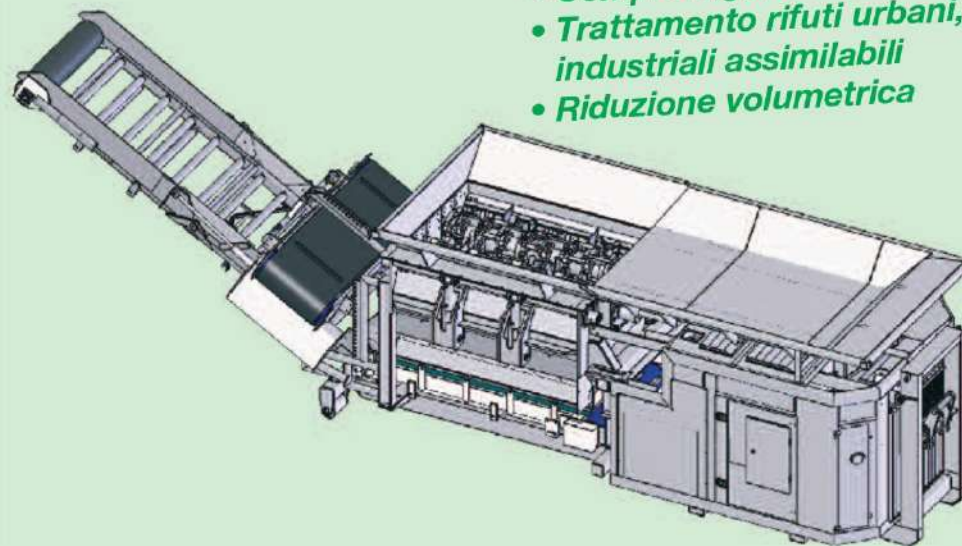
SERIE HL  
TRITURATORI DOPPIO ROTORE

**Husmann**  
TECNOLOGIA PER LA TRITURAZIONE E IL COMPOSTAGGIO

## TRITURATORI DOPPIO ROTORE



- Compostaggio, legno
- Trattamento rifiuti urbani, industriali assimilabili
- Riduzione volumetrica



Dati tecnici	HL II 1617	HL II 1622	HL-UNI 7.5
Potenza (kW)	354	354	261
Peso totale (kg)	ca. 21.000	ca. 22.500	ca. 18.500
Lunghezza rotore (mm)	1.700	2.260	1.565
Diametro rotore (mm)	660	660	690
Velocità rotazione rotore (rpm)	20 - 36	20 - 36	20 - 36
Utensili di taglio (nr)	24	32	70
Dimensioni tramoggia (lung x largh x H)	5.450 x 2.500 x 410	6.010 x 2.500 x 410	5.200 x 2.440 x 750
Larghezza nastro di scarico (mm)	1.400	1.400	1.200
Serbatoio diesel (litri)	600	600	330
Dimensioni macchina in fase di lavoro (lung x largh x H)	10.900 x 2.500 x 2.700	10.900 x 2.500 x 2.700	10.016 x 2.440 x 2.700
Accessori:	Radiocomando, sistema di nebulizzazione, sollevamento tramoggia, puleggia magnetica, separatore magnetico, motore elettrico, versione cingolata, sistema rimorchiabile bi-asse, flap di elezione, asse di sollevamento, ventola di autopulizia con modalità di reversione, lubrificazione centralizzata, verniciatura personalizzata		

## TRITURATORI PER LEGNO TRITURATORI PER RIFIUTI

Maschinen- & Landmaschinenfabrik  
Husmann GmbH

Gerhard-Husmann-Str. 2  
D-49762 Lathen  
Tel.: +49 (0)5933 - 93180  
Fax: +49 (0)5933 - 931850  
E-Mail: info@husmann-web.de  
www.husmann-web.de





unità di triturazione  
trituratoro doppio rotore

**prodotto in  
Germania**



unità di triturazione  
HL UNI 7.5

**NUOVO HL-UNI 7.5**

La serie HL si arricchisce con il nuovo modello HL UNI 7.5. Grazie alle speciali lame, il nuovo tritratore è in grado di produrre una qualità estremamente fine e omogenea.

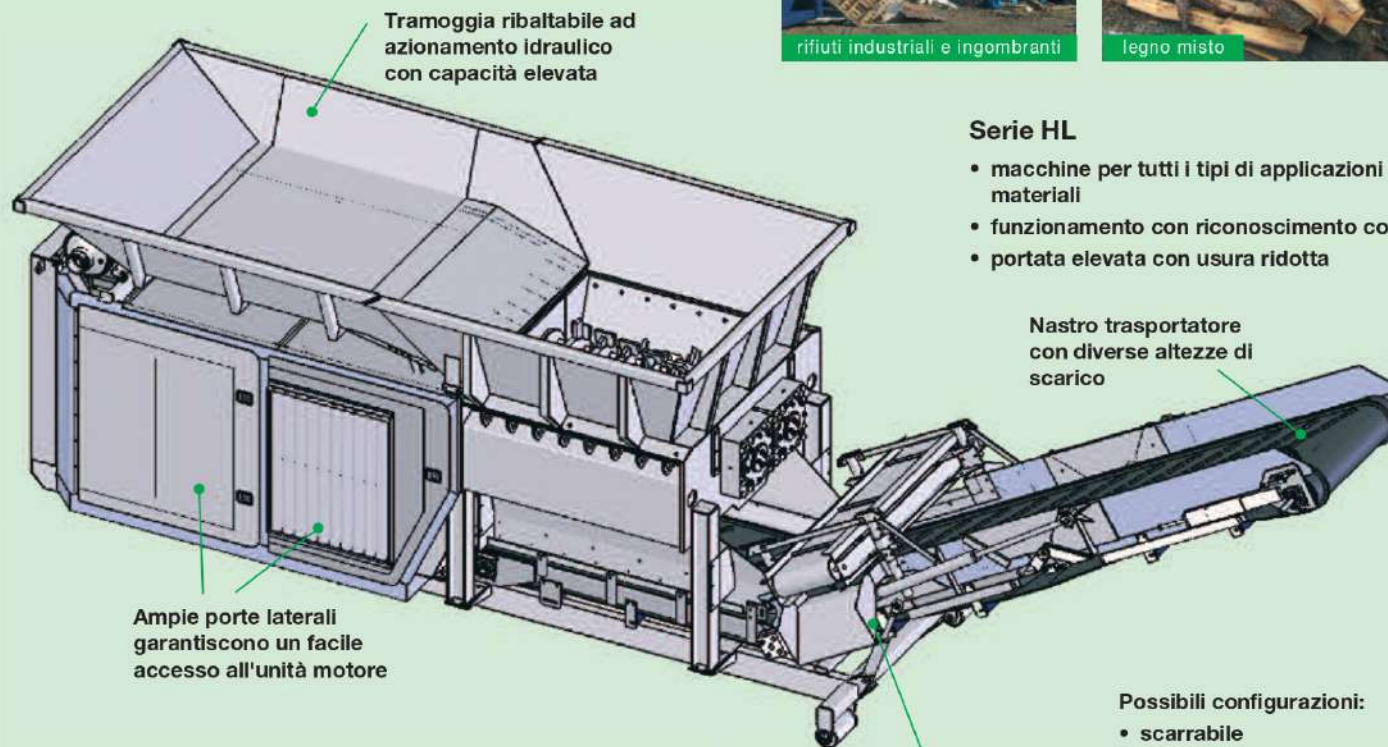


asse di sollevamento HL-UNI 7.5



HL-UNI 7.5

La frantumazione mediante tritratore a doppio albero è indicata per materiali difficilmente lavorabili, garantendo un'ottima qualità e una portata elevata



Tramoggia ribaltabile ad azionamento idraulico con capacità elevata

Ampie porte laterali garantiscono un facile accesso all'unità motore

Nastro trasportatore con diverse altezze di scarico

Separatore magnetico a nastro

**Vantaggi dell'HL-UNI 7.5:**

- facile sostituzione dei rotori
- peso totale max 18.000 kg
- altissime prestazioni con potenza di soli 261 kW installati
- nastro trasportatore con elevata altezza di scarico
- utilizzo versatile
- potente ed economico



rifiuti industriali e ingombranti



legno misto



film termoplastici

**Serie HL**

- macchine per tutti i tipi di applicazioni e per un'ampia gamma di materiali
- funzionamento con riconoscimento corpi estranei e intritratibili
- portata elevata con usura ridotta



flap di eiezione per materiale intritratibile



separatoro magnetico a nastro

**Possibili configurazioni:**

- scarrabile
- stazionaria
- rimorchiabile con sistema bi-asse
- cingolata



HL II 1622 versione cingolata



HL II versione stazionaria