

# Vaglio a Dischi / Stelle



Tunnelsieb

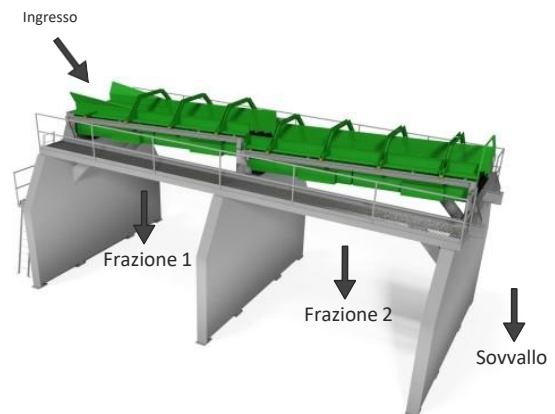
## MAXIMUS

ST 6060-15

**H<sub>2</sub>PRO**

# MAXIMUS ST

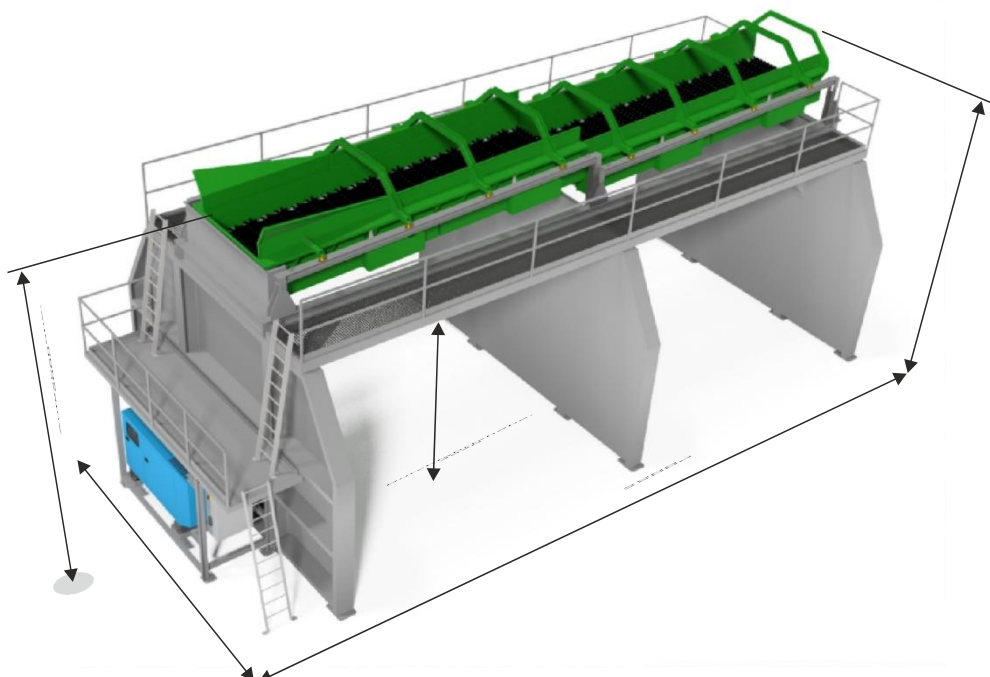
Il Tunnelsieb viene caricato tramite il nastro trasportatore della macchina a monte (tritatore o sistema di smistamento). Il materiale viene trasportato lungo la sezione di vagliatura da dischi rotanti. Le parti più piccole cadono verso il basso in box di stoccaggio. Le parti di maggiori dimensioni (sovvallo) vengono trasportati sul piano vagliante fino alla fine della sezione di vagliatura e lì scaricati. È possibile produrre diverse pezzature a seconda del numero e della configurazione dei piani di vagliatura in termini di lunghezza e varianti a dischi. In questo caso gli spazi di vagliatura aumentano lungo il percorso da un piano di vagliatura all'altro.



## Dati tecnici

MAXIMUS	ST
Configurazione	Vaglio a dischi stazionario
Capacità(t/h)	Fino a 100*
Tecnologia vagliatura	Dischi
Larghezza utile (mm)	900 / 1200 / 1500
Lunghezza vaglio (mm)	3000 / 4500 / 6000 / 7500 / 9000
Dischi del vaglio (mm)	variabile
Versione	Elettrica
Altezza (mm)	3920 o come concordato
Potenza motrice (kW)	6 - 60
Quadro elettrico	con pannello di controllo
Generatore	Opzione Generatore diesel (9 - 64 kW)
Interconnessione	Opzione: Profibus, EtherCAT, ModBus, CanOpen
Copertura	Opzione: coperture incernierate/rimovibili
Monitoraggio livello di riempimento	Opzione: per box di stoccaggio e supporto macchina

\* La produttività può variare a seconda del materiale, delle proprietà del materiale, dell'umidità e della composizione.  
Tutti i valori sono approssimativi. Con riserva di modifiche tecniche.



H2Pro GmbH & Co. KG  
Hauptstraße 2  
89441 Medlingen  
Deutschland

H2Pro GmbH & Co. KG  
Gartnerstraße 20  
89423 Gundelfingen  
Deutschland

Telefon: +49 9073 40398970  
Fax: +49 9073 4039869  
h2protech.de  
kontakt@h2protech.de