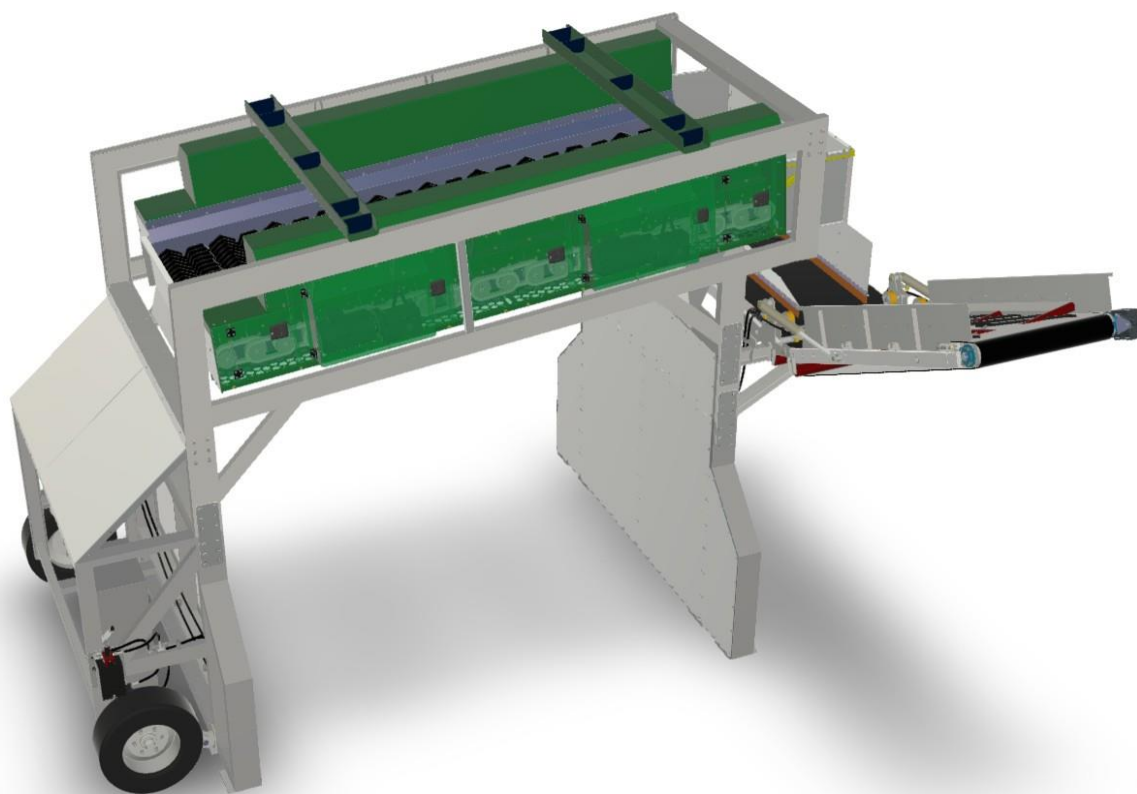


VAGLIO A DISCHI



Vaglio a dischi

STS

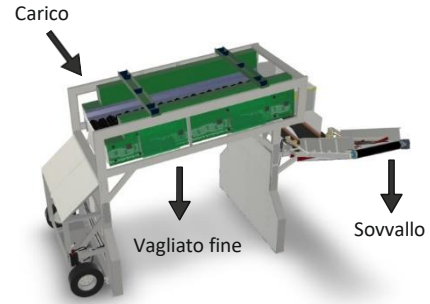
4000-1500

H₂PRO

Piano di vagliatura e pezzature

Vaglio a dischi

L'alimentazione del vaglio avviene tramite il nastro trasportatore della macchina a monte (tritatore o impianto di cernita). Il materiale viene trasportato lungo la sezione di vagliatura mediante assi rotanti successivi allestiti con dischi. Le parti più piccole vengono separate verso il basso nel vano di accumulo. I pezzi di maggiori dimensioni (sovrvallo) vengono trasportati fino alla fine del piano di vagliatura e li depositati sul nastro di scarico. A seconda del numero e della configurazione dei piani di vagliatura nelle varianti di lunghezza e di dischi, è possibile produrre diverse frazioni.



Dati tecnici

STS	
Versione	Vaglio a tunnel
Portata (t/h)	fino a 50*
Tecnologia di vagliatura	a dischi
Larghezza utile (mm)	1500
Lunghezza piano di vagliatura (mm)	4000
Motore	Elettrico
Altezza libera (mm)	2740
Potenza (kW)	15
Quadro elettrico (controllo)	Quadro elettrico con unità di controllo e comando PLC
Generatore di Potenza	Opzione: Diesel

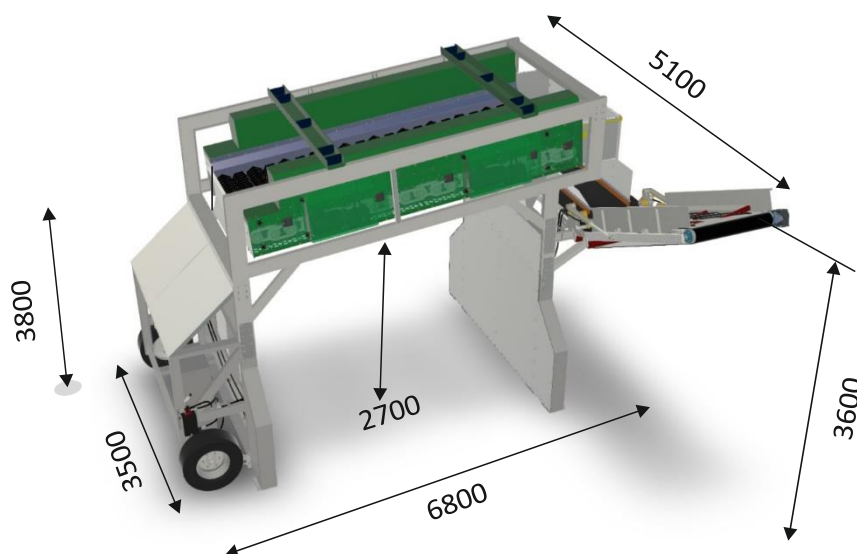
* La produttività può variare a seconda del materiale, delle proprietà del materiale, dell'umidità e della composizione.

Inoltre, è disponibile la regolazione Vario, che consente di regolare la pezzatura con la semplice pressione di un pulsante. L'opzione Vario consente inoltre la pulizia automatica dei dischi.

Piano di vagliatura - apertura massima



Piano di vagliatura - apertura minima



H2Pro GmbH & Co. KG
Hauptstraße 2
89441 Medlingen
Deutschland

H2Pro GmbH & Co. KG
Gartnerstraße 20
89423 Gundelfingen
Deutschland

Telefon: +49 9073 40398970
Fax: +49 9073 4039869
h2protech.de
kontakt@h2protech.de